

# 1. АННОТАЦИЯ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК

## 1. Область применения программы

Программа учебной и производственной практик профессионального цикла (далее - программа) — является частью основной профессиональной образовательной программы в соответствии с ФГОС СПО РФ по профессии **151902.04 Токарь- универсал**

в части освоения квалификации — Токарь и основных видов деятельности (ВПД):

- токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов
- обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках
- растачивание и сверление
- обработка деталей на токарно-револьверных станках

Требуемый уровень образования: основное общее, среднее (полное) общее образование.

## 2. Цели учебной практики

Формирование у обучающихся практических умений с целью овладения следующими видами деятельности:

- токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов
- обработка детали и изделия на токарно-карусельных станках
- растачивание и сверление

обработка деталей на токарно-револьверных станках

### Цели производственной практики:

Формирование у обучающихся профессиональных компетенций в условиях производства:

## 3. Требования к результатам учебной и производственной практик.

В результате прохождения учебной и производственной практик по ВПД обучающийся должен освоить:

	ВПД	Профессиональные компетенции
	Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов	ПК 1.1. Обрабатывать детали и инструменты на токарных станках ПК 1.2. Проверять качество выполненных токарных работ
	Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках	ПК 2.1. Обрабатывать детали и изделия на токарно-карусельных станках ПК 2.2. Проверять качество выполненных работ на токарно-карусельных станках
	Растачивание и сверление	ПК 3.1. Растачивать и сверлить детали на расточных станках ПК 3.2 Проверять качество выполненных работ на расточных станках

4	Обработка деталей на токарно-револьверных станках	<b>ПК 4.1.</b> Обрабатывать детали и изделия на токарно-револьверных станках <b>ПК 2.2.</b> Проверять качество выполненных работ на токарно-револьверных станках
---	---	---

#### 4. Формы контроля:

УП.00 Учебная практика – дифференцированный зачет

ПП.00 Производственная практика – дифференцированный зачет.

#### 5. Количество часов на освоение программы учебной и производственной практик

Код и наименование профессионального модуля	Учебная практика часов	Производственная практика часов
<b>ПМ.01.</b> Токарная обработка заготовок, деталей, изделий и инструментов	870	245
<b>ПМ.02</b> Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках	90	35
<b>ПМ.03</b> Обработка деталей и изделий на токарно-карусельных станках	36	21
<b>ПМ.04</b> Обработка деталей на токарно-револьверных станках	108	49
<b>ВСЕГО:</b>	<b>1104</b>	<b>350</b>